

Prodotti piani laminati a freddo, di acciaio a basso tenore di carbonio per imbutitura o piegamento a freddo (UNI EN 10130)

Questi acciai non legati, a basso tenore di carbonio trovano il loro impiego in settori quali: automotive, elettrodomestici e sanitari, minuterie, mobili metallici, caldaie e radiatori.

Grazie alle loro proprietà, i prodotti laminati a freddo si prestano alla formatura mediante piega o stampaggio e sono atti ai rivestimenti superficiali, quali fosfatazione, zincatura per immersione, rivestimenti elettrolitici.

ACCIAI PER IMBUTITURA EN 10130	DC01	DC03	DC04	DC05	DC06	DC07
Snervamento > 0,70	140 ÷ 280	140 ÷ 240	140 ÷ 210	140 ÷ 180	120 ÷ 170	100 ÷ 150
Snervamento 0,51 ÷ 0,70	140 ÷ 300	140 ÷ 260	140 ÷ 230	140 ÷ 200	120 ÷ 190	100 ÷ 170
Snervamento ≤ 0,50	140 ÷ 320	140 ÷ 280	140 ÷ 250	140 ÷ 220	120 ÷ 210	100 ÷ 190
RM	270 ÷ 410	270 ÷ 370	270 ÷ 350	270 ÷ 330	270 ÷ 330	250 ÷ 310
A₈₀% min. > 0,70	28	34	38	40	41	44
A₈₀% min. 0,51 ÷ 0,70	26	32	36	38	39	42
A₈₀% min. ≤ 0,50	24	30	34	36	37	40
r 90 min. ≥ 0,50	-	1.3	1.6	1.9	2.1	2.5
r 90 min. > 2,00	-	1.1	1.4	1.7	1.9	2.3
n 90 min. ≥ 0,50	-	-	0.18	0.20	0.22	0.23

Composizione chimica					
QUALITA'	C% Max.	Mn% Max.	S% Max.	P% Max.	Ti% Max.
DC01	0.120	0.600	0.045	0.045	-
DC03	0.100	0.450	0.035	0.035	-
DC04	0.080	0.400	0.030	0.030	-
DC05	0.060	0.350	0.025	0.025	-
DC06	0.020	0.250	0.020	0.020	0.300

Aspetto superficiale:

Sono previste due tipologie di aspetti superficiali:

- A: sono consentiti difetti quali pori, leggere intaccature, piccoli risalti, leggere graffiature o una leggera colorazione che non pregiudichino l'attitudine alla formatura e l'aderenza dei rivestimenti superficiali.
- B: la superficie migliore, per pezzi a vista, deve essere esente da difetti che possano compromettere l'aspetto uniforme di una verniciatura di qualità o di un rivestimento applicato per via elettrolitica, l'altra superficie deve essere almeno conforme all'aspetto superficiale di tipo A.

Finitura superficiale:

Sono a disposizione diversi tipi di superfici definite in base al valore di rugosità della lamiera:

- Brillante comune (b) : Ra ≤ 0.40 μm;
- Semi brillante (g) : Ra ≤ 0.90 μm;
- Normale (m) : 0.60 ≤ Ra ≤ 1.90 μm;
- Rugosa (r) : Ra ≤ 1.60 μm.

Salvo specifica diversa all'ordine, le lamiere sono fornite con finitura normale.

Chiminello F.lli s.r.l.
tel.: +39 0424.85614
fax: +39 0444.740062

Sede e unità produttiva:
via Cà Minotto, 55 - 36027 Rosà (VI) Italy
Reg. Imp. VI - C.F. - P.IVA n. IT 02873830240
Capitale Sociale int. vers 500.000,00 €

Seconda unità produttiva:
via Delle Industrie (z.i.)
36050 Cartigliano (VI) Italy